

## BCT Technology AG

● Im Lossenfeld 9  
D-77731 Willstätt  
Telefon +49 7852 996-0  
Fax +49 7852 996-100  
info@bct-technology.com  
www.bct-technology.com



Differenzierung  
durch Standards

---



**Was ist das Geheimnis dieser Vielfalt?**

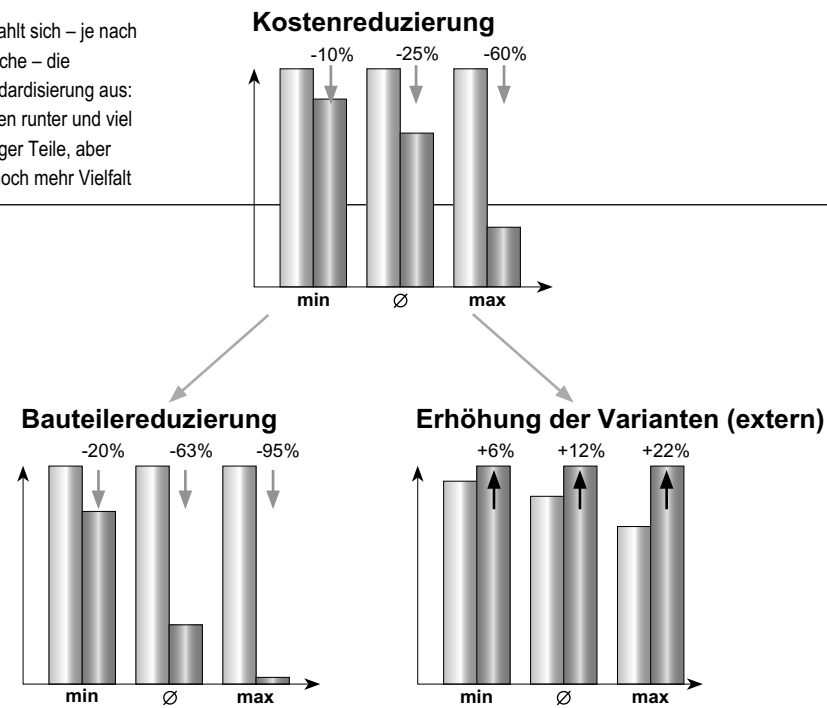


### Eine geniale Standardisierung

Es gibt nicht viele gute Vorbilder. Und von den wenigen ist die Natur das beste. Einfach genial, wie ihr die faszinierende Vielfalt des Lebens gelungen ist. Das Geheimnis: Standardisierung. Jeder von uns besteht aus 60 Billionen Zellen. Trotzdem sind 99 Prozent der Erbinformationen bei allen Menschen gleich. Und mit nur vier Bausteinen baut die Natur die DNA, also die Erbinformationen allen Lebens, auf.

ohne Standardisierung  
 mit Standardisierung

So zählt sich – je nach Branche – die Standardisierung aus: Kosten runter und viel weniger Teile, aber dennoch mehr Vielfalt



## Differenzierung durch Standards

Perfekt wie die Natur – das wird uns so schnell nicht gelingen. Aber wir können von ihr lernen. Denn das Prinzip „Differenzierung durch Standards“ lässt sich ohne Probleme in die Welt von Konstruktion und Produktion übertragen. Deshalb ist „Differenzierung durch Standards“ auch das Credo der BCT Technology AG. Zugegeben, wir haben dieses Prinzip nicht erfunden. Aber wir haben es zum Kern

unserer Unternehmensphilosophie gemacht und ständig fortentwickelt. Dass wir damit richtig liegen, haben weltweit viele namhafte Unternehmen immer wieder bewiesen. Denn egal, zu welchen Branchen sie gehören: Die Erfolgreichen haben eines gemeinsam – ihnen ist es gelungen, die Zahl von Teilen und Baugruppen zu senken, dabei aber das Produktangebot und die Wertschöpfung zu verbessern.

## Denn weniger ist mehr

Das Chart links zeigt es deutlich. Obwohl es sich wie ein Widerspruch anhört, lässt sich die Zahl der am Markt angebotenen Produktvarianten erhöhen, obwohl die Teile-Vielfalt heruntergefahren wird und damit die Kosten spürbar sinken. Denn Klassifizierung und Standardisierung sind viel mehr als nur ein Engineering-Thema. Sie wirken sich auf die ganze Prozesskette – mehr noch – auf den kom-

pletten Lebenszyklus eines Produkts aus. Was sich bei den Kosten niederschlägt. Logisch, werden doch in der Fertigungsindustrie Anlage und Verwaltung eines einzigen Teils auf 3500 bis 5000 Euro beziffert. Deshalb hat sich BCT im hochprofessionellen UGS-Markt die Spitzenposition auf den Feldern Standardisierung und Klassifizierung erarbeitet. Mit Produkten, die weltweit einzigartig sind.

## Im Zentrum der Standardisierung

Ohne Klassifizierung keine Standardisierung. Deshalb hat BCT hierfür genau die Tools entwickelt, die weltweit von niemandem übertroffen werden. Weshalb es dafür auch beste Referenzen gibt.

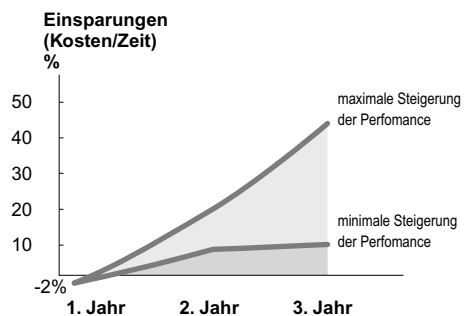
Wenn wir von Klassifizierung reden, haben wir den ganzen Lebenszyklus eines Produkts im Auge: Das Management profitiert von besserer Liquidität und niedrigeren Kosten. Der Einkauf von optimier-

ten Lieferantenkettten und günstigerer Beschaffung. In Entwicklung und Konstruktion sinkt durch mehr Wiederverwendung der Aufwand.

Die Bereiche Normung & Standardisierung können den Grad der Wiederverwendung beeinflussen. AV, Fertigung und NC haben Vorteile von verringerten Prozesskosten aufgrund der Nachnutzung bestehender NC-Daten.

### So steigt die Performance beim Engineering

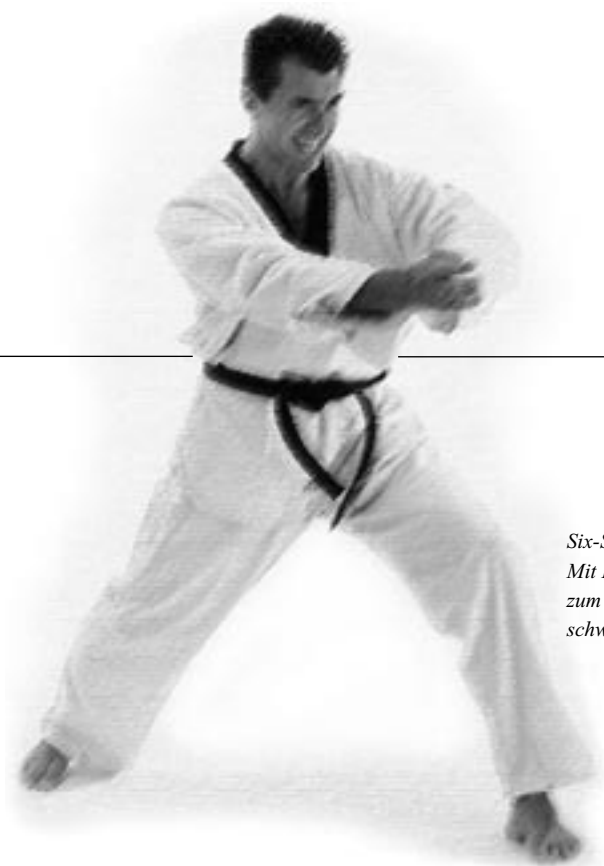
Standardisierung bedeutet im ersten Jahr etwas mehr Aufwand. Doch das zahlt sich schnell aus. Je nach Branche steigt im dritten Jahr die Performance um Werte zwischen 10 und 45 Prozent



## Die richtigen Tools für die Klassifikation

Im Qualitätsmanagement erweist es sich als Pluspunkt, wenn auf bewährte Produktbausteine und erprobte Prozess-Schritte gesetzt wird – weil dies das Risiko senkt. Im Warenlager und der Instandhaltung sinken die Lagerkosten, während sich die Transparenz erhöht. IT und Organisation erleben es als Vorteil, wenn die ERP/PLM/CAD-Prozesse plötzlich durchgängig werden, wenn revisions-

abhängige Daten zur Verfügung stehen und alle Unternehmensbereiche sowie Geschäftspartner angebunden werden können. Der Vertrieb schließlich hat optimalen Zugriff auf alle verkaufsrelevanten Konstruktionsdaten für die Konfiguration. Abgerundet wird dies alles durch das umfassende BCT-Angebot in Sachen Beratung und Service: von der Prozesskosten-Analyse bis zur Bestandsdaten-Migration.



*Six-Sigma-Qualität:  
Mit BCT-Produkten  
zum grünen oder  
schwarzen Gürtel*

## Wenn Qualität über allem steht

Kompromisse mögen zuweilen hilfreich sein – im Qualitätsmanagement haben sie nichts verloren. Hier gilt im Idealfall: null Fehler! Das ist der Kern aller Strategien, deren Ziel die optimale Produktqualität ist. Six Sigma zum Beispiel. Wer hier den grünen oder schwarzen Gürtel anstrebt, muss kompromisslos sein.

Die Flugzeugindustrie zählt zu den Branchen, die aus gutem Grund dieser

Philosophie folgen. Deshalb verwundert es nicht, dass gerade in dieser Branche die weltweit unübertroffenen BCT-Produkte besonders geschätzt werden.

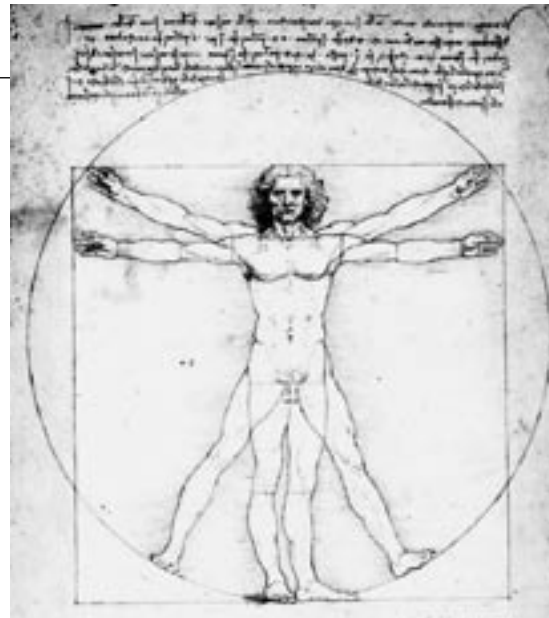
Eine Art Prüfsiegel hat BCT sogar vom US-amerikanischen National Center for Manufacturing Sciences (NCMS) erhalten, in dessen jüngster Six-Sigma-Studie zum Lebenszyklus eines Produkts der Inspector eine zentrale Rolle spielte.

## Nur lückenlose Sicherheits-Konzepte

Das Produkt war das Hochdruck-Turbinentriebwerk F 110 von General Electric Aircraft Engines (GEAE). NCMS untersuchte, mit welchen Tools der komplette Produkt-Lebenszyklus – von der Definition über das Änderungs-Management bis zu Reparatur und Wartung – optimal abgebildet und gesteuert wird. Die BCT-Software trägt laut Studie nachweislich dazu bei, die Produktivität auch bei

Konstruktionsänderungen zu steigern, Qualitäts-Ausreißer zu verhindern, schnellere Marktreife zu erzielen und eine durchgängige Datenkonsistenz zu sichern. Und das bei einem ROI von unter einem Jahr. Prüfmerkmale wie Bemaßungen und Toleranzen können automatisch in Unigraphics NX gekennzeichnet und extrahiert werden. BCT unterstützt die Analyse des Workflows und der QS-Prozesse.

*Egal, ob in den  
Welten von 2D oder  
3D: Die Klarheit  
der Strukturen ist alles*



## Die Bausteine für PLM und PDM

Dass 2D-Daten aus guten Gründen immer noch weit verbreitet sind, ist eine Binsen. Dass 3D-Modelle zahlreiche Vorteile bieten und eine neue Dimension eröffnen, ist ebenfalls unbestritten. BCT baut wichtige Brücken zwischen diesen Welten. Und BCT ist ein idealer Partner, um von 2D zu 3D zu migrieren. Die BCT Technology AG hat dafür das richtige Know-how und die richtigen Werkzeuge.

Sprechen wir zunächst vom Know-how. PDM und PLM zählen schon zu den BCT-Kernkompetenzen, als sich andere noch ausschließlich auf CAD konzentrierten. Deshalb findet das BCT-Angebot zu Beratung und Service auch so großes Interesse. Am Beginn steht dabei immer die Prozess-Analyse, mit der wir ermitteln, welche Potenziale in der Produktentwicklung stecken, aber noch ungenutzt sind.

## So werden Potenziale optimal genutzt

Anschließend entwickeln wir mit unseren Kunden das passende Konzept, um eine ganzheitliche PDM- und 3D-CAD-Strategie zur neuen Leitlinie zu machen.

Wo die BCT Technology AG außerdem unterstützen kann?

Bei der Anbindung von PDM an das jeweilige ERP-System eines Unternehmens, bei der Erarbeitung und Einführung neuer Workflow-Konzepte und der dazu

passenden Action Handler, bei der Optimierung der Synchronisationsmechanismen für PDM und ERP sowie bei Roadmaps für die Bestandsdaten-Migration von CAD und PDM.

Produkte für die Bearbeitung von Rasterdaten in Unigraphics NX und ein leistungsfähiges Plot-Management für Teamcenter Engineering runden das Angebot ab.



**RIETER**



## Mit den besten Empfehlungen

Zufriedene Kunden sind der beste Beweis für die Leistungsfähigkeit eines Unternehmens und für die Qualität seiner Produkte.

### **DePuy International, Leeds, UK**

„Die BCT-Software beeinflusst unsere tägliche Arbeit positiv. Durch den Einsatz des BCT Inspector haben wir eine 60prozentige Zeiteinsparung im Bereich der Qualitätssicherung erzielt – und wir stehen erst am Anfang.“

*Andy Cohen, Senior Design Manager*

### **Rieter Machine Works Ltd., Textile Systems, Schweiz**

„Die Einführung der BCT-Produkte bei Rieter Textile wurde maßgeblich über die extreme Einbettung in Unigraphics geprägt. Umfangreiche Suchfunktionalitäten

und die vielfältigen Möglichkeiten zur kundenspezifischen Anpassung haben uns überzeugt. Durch die Verwendung von Templates sind wir in der Lage, die über 1000 mit BCT-Lösung verwalteten Teilklassen effizient und intelligent zu kombinieren. Die Integration der Technologien hilft uns, den Standardisierungsprozess unternehmensweit – über 13 Standorte verteilt auf sechs Länder – zu forcieren.“

*Erwin Pfister, Leiter Standardisierung der Division Textile*

### **Koenig & Bauer AG, Deutschland**

„BCT ist flexibel, zuverlässig und kompetent auf den Feldern IT und Maschinenbau. Positiv bewerten wir die kurzen Iterationszyklen im Entwicklungsprozess.“

*Elmar Tober, Leiter Normung*

## BCT. Die Ideen-Schmiede

Die BCT Technology AG hat starke Wurzeln. Denn die Ideen-Schmiede ist ein Spin-off der Unternehmensgruppe Badische Stahlwerke (BSW) in Kehl am Rhein. Sitz des BCT-Stammhauses ist Willstätt, nur wenige Autominuten von der Europa-Hauptstadt Straßburg entfernt.

BCT wurde 1991 gegründet. Vom Start weg wurde dem Unternehmen bescheinigt, immer sehr innovativ, aber nie abge-

hoben zu sein. Selbst Weltunternehmen vertrauen der exzellenten Qualität der BCT-Software und schätzen es als Vorteil, dass diese Produkte auch vom eher pragmatisch orientierten Mittelstand eingesetzt werden. Umgekehrt sehen sich mittelständische Kunden bestärkt, wenn sich auch Global Player für BCT entscheiden. Schließlich gilt für alle: Differenzierung durch Standards. Weil weniger mehr ist.

*Das Stammhaus der  
BCT Technology AG  
nahe der Europa-  
Hauptstadt Straßburg*

